



CAD-FE



Ökologisches Lüftungsgerät mit Direktantrieb, zertifiziert für 400 °C/2 h, mit doppelter Dämmwand, doppelter Ansaugung und hocheffizienten elektrostatischen Filtern

Ökologisches Lüftungsgerät mit hocheffizienten elektrostatischen Filtern, F400-Zertifizierung, ausgestattet mit einer doppelseitig saugenden Turbine mit Direktantrieb, schallisoliert mit doppelter Dämmwand und mit der Möglichkeit, eine Stufe von Aktivkohlefiltern hinzuzufügen.

Eigenschaften:

- Gleichdruckturbine aus verzinktem Stahlblech.
- Gehäuse aus Aluminiumprofilen und vorlackiertem Blech außen.
- 25 mm Steinwolle-Isolierung in den Paneelen.
- Inspektionsdeckel für Wartung.
- Wartungsklappen zur Entnahme der Filter zur Instandhaltung.
- Fettauffangwanne.
- Integrierte Anschlussbox.
- Elektrostatischer Filter 230 V (+/-7,5 %) 50 Hz mit hohem Wirkungsgrad (95 % ePM1).
- Lüftungssystem mit Filterung, das gemäß der Norm EN 12101-3 zugelassen ist.
- Maximale Temperatur der beförderten Luft: S1 -20 °C +45 °C im Dauerbetrieb.
Betrieb S2: 400 °C/2 h.

Motor:

- Motoren der Isolierklasse H, Dauerbetrieb S1 und Notbetrieb S2, mit Kugellagern, Schutzart IP55, je nach Modell mit 1 oder 2 Drehzahlen.
- Einphasenmotor 230 V 50 Hz und Drehstrommotor 230/400 V 50 Hz bis 3 kW und 400/690 V 50 Hz für Leistungen über 3 kW.
- Betriebstemperatur: -20 °C ... +50 °C.

Filterstufen:

- Elektrostatischer Filter: Entfernt mittlere und kleine ionisierte Fettpartikel.
- Aktivkohlefilter (optional): Entfernt geringe Konzentrationen von Geruchspartikeln.
- Max. Temperatur der beförderten Luft: -30 °C ... +45 °C.

Auf Anfrage:

- Partikelsensor für automatische Steuerung.

KF-CONTROL:

- Steuerung der Motordrehzahl durch manuelle Wahl oder optionale externe Sensoren (SP-PM2.5+VOC).
- Integriertes Steuerungssystem kompatibel mit MODBUS RTU.
- Eingebauter Temperatursensor.
- Zustandskontrolle der Filter.
- Wi-Fi.

Filtereigenschaften

ELEKTROSTATISCHER FILTER

ePM1

	95%		90%	80%	70%
Filtrationsklasse nach EN 779	-	-	F9	F8	F7
Luftgeschwindigkeit (m/s)	1	2	2,5	3	4
Luftdurchsatzleistung (%)	40	50	65	75	100
Druckverlust (Pa)	10	17	24	37	64

Technische Daten

Modell	Nennge- schwindigkeit	Max. zulässiger Strom (A)		Installierte Leistung max.	Maximaler Filterdurch- fluss	Max. Luftvolu- menstrom (m³/h)		Schalldruckpegel¹ dB(A)	Gewicht ca. (Kg)	
	(U/min)	230V	400V	(kW)	(m³/h)	FE	FE + FCA	Saugseite	FE	FE + FCA
CAD-FE-10/10-4M-0.75	1410	4,10		0,55	380	3025	2650	57	105	110
CAD-FE-12/12-6T-1.5 IE3	945	6,40	3,70	1,10	820	4845	4095	55	140	145
CAD-FE-15/15-6T-3 IE3	950	10,30	5,90	2,20	1300	8225	8225	59	225	230

1. Maximaler Durchfluss bei 100 % des Wirkungsgrads der Filter.

2. Die angegebenen Schalldruckpegel-Werte sind Drücke in dB(A), gemessen im Abstand von 3 m.



Erp. (Energy Related Products)

Informationen über die Richtlinie 2009/125/EG können auf der SISTEVEN-Website oder den Selector heruntergeladen werden.

Geräuschemissionswerte

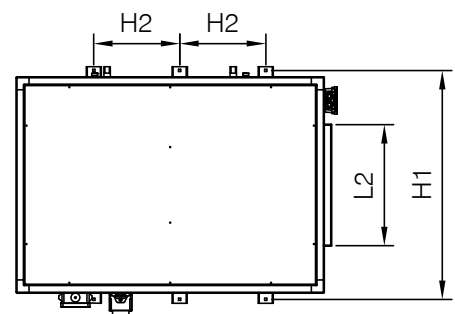
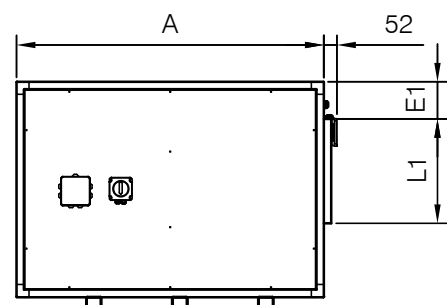
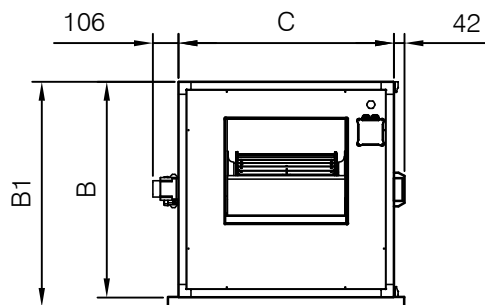
Die angegebenen Werte wurden unter Laborbedingungen gemäß der Norm ISO 3744 ermittelt.

Spektrum des Schallleistungspegels Lw(A) in dB(A) pro Frequenzband in Hz

Werte an Saugseite mit max. Volumenstrom gemessen

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
CAD-FE-10/10	54	69	73	72	71	68	68	58
CAD-FE-12/12	52	67	71	70	69	66	66	56
CAD-FE-15/15	63	72	74	76	71	70	64	55

Abmessungen mm



	A	B	C	B1	E1	H1	H2	L1	L2
CAD-FE-10/10	970	605	605	-	89	-	-	307	344
CAD-FE-12/12	1050	680	680	-	84	-	-	361	405
CAD-FE-15/15	1220	855	855	894	145	908	341	419	486

Kennlinien

Q= Volumenstrom in m³/h, m³/s und cfm Pe= Statischer Druck in mmH₂O, Pa und inwg

