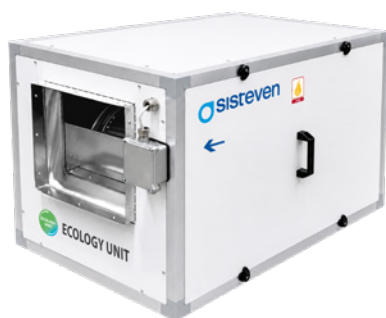




CAD-FE



Unité Ecology à moteur direct certifiée 400 °C/2h, avec double paroi d'isolation, double aspiration et filtres électrostatiques à haut rendement

Unité Ecology avec filtres électrostatiques haute efficacité certifiés F400, équipées d'une turbine à double aspiration avec moteur direct, isolées acoustiquement avec double paroi d'isolation et avec la possibilité d'ajouter un étage de filtres à charbon actif.

Caractéristiques :

- Turbine à action en tôle d'acier galvanisée.
- Structure en profilés aluminium et tôle extérieure prélaquée.
- Isolation en laine de roche de 25 mm dans les panneaux.
- Trappe de visite pour entretien.
- Trappes d'accès pour l'extraction des filtres pour leur entretien.
- Plateau de collecte de graisse.
- Boîte de connexion intégrée.
- Filtre électrostatique 230 V (+/-7,5 %) 50 Hz haute efficacité (95 % ePM1).
- Système de ventilation avec filtration homologué selon la norme EN 12101-3.
- Température maximale de l'air à transporter : Service S1 -20 °C +45 °C en continu.
- Service S2 : 400 °C/2h.

Moteur :

- Moteurs classe H pour travail en continu S1 et travail d'urgence S2. Avec roulements à billes, protection IP55 et 1 ou 2 vitesses selon le modèle.
- Monophasé 230 V 50 Hz et triphasé 230/400 V 50 Hz (≤ 3 kW) et 400/690 V 50 Hz (> 3 kW).
- Température de fonctionnement : -20 °C +50 °C.

Étapes de filtration :

- Filtre électrostatique : Élimine les particules de graisse ionisées moyennes et petites.
- Filtre à charbon actif (en option) : Élimine les faibles concentrations de particules odorantes.
- Température maximale de l'air à transporter : -30 °C à +45 °C.

Sur demande :

- Capteur de particules pour contrôle automatique.
- KF-CONTROL :
- Contrôle de la vitesse du moteur avec sélection manuelle ou avec des capteurs externes optionnels (SP-PM2.5+VOC).
- Système de contrôle intégré compatible avec MODBUS RTU.
- Capteur de température intégré.
- Contrôle de l'état des filtres.
- Wi-Fi.

Caractéristiques filtres

FILTRE ÉLECTROSTATIQUE	ePM1			
	95%	90%	80%	70%
Classe filtration selon EN 779	-	F9	F8	F7
Vitesse air (m/s)	1	2,5	3	4
Capacité flux air (%)	40	65	75	100
Chute de pression (Pa)	10	24	37	64

Caractéristiques techniques

Modèle	Vitesse nominale (tr/min)	Intensité maximale admissible (A)		Puissance installée max. (kW)	Débit maximal du filtre (m³/h)	Débit maximum (m³/h)		Niveau de pression acoustique¹ dB(A) Aspiration	Poids approx. (Kg)	
		230V	400V			FE	FE + FCA		FE	FE + FCA
CAD-FE-10/10-4M-0.75	1410	4,10		0,55	380	3025	2650	57	105	110
CAD-FE-12/12-6T-1.5 IE3	945	6,40	3,70	1,10	820	4845	4095	55	140	145
CAD-FE-15/15-6T-3 IE3	950	10,30	5,90	2,20	1300	8225	8225	59	225	230

1. Débit maximal à 100 % de l'efficacité des filtres.

2. Les valeurs des niveaux sonores sont des pressions en dB(A) mesurées à 3 mètres en champ libre.



Erp. (Energy Related Products)

Contenu de la Directive 2009/125/EC téléchargeable depuis le site web de SISTEVEN ou programme Selector.

Caractéristiques acoustiques

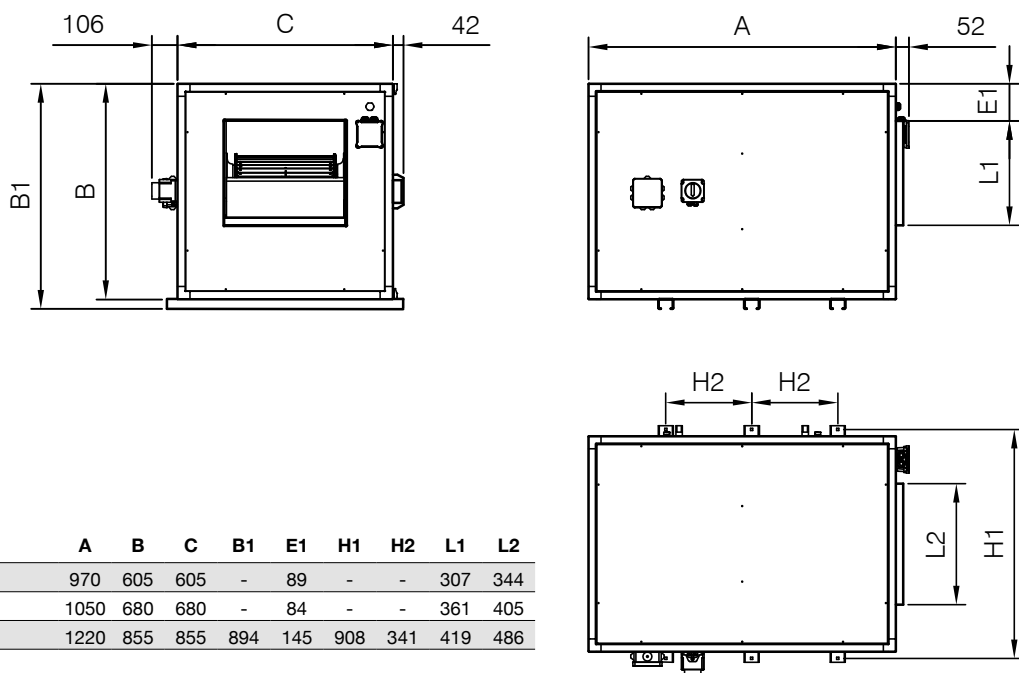
Les valeurs indiquées sont obtenues dans des conditions de laboratoire conformes à la norme ISO 3744.

Spectre de puissance acoustique Lw(A) en dB(A) par bande de fréquence en hertz

Valeurs prises à l'aspiration au débit maximal

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
CAD-FE-10/10	54	69	73	72	71	68	68	58
CAD-FE-12/12	52	67	71	70	69	66	66	56
CAD-FE-15/15	63	72	74	76	71	70	64	55

Dimensions mm



Courbes caractéristiques

Q= Débit en m³/h, m³/s et cfm

Pe= Pression statique en mmH₂O, Pa et inwg

