

# sisteven

Ventilation systems and  
heat recovery units

## SUVT-R-FE

## CAD-FE



## ECOLOGY UNIT

certificada F400 con filtración electrostática  
y ventilador integrado



Ventilador y filtros  
certificados F400



Filtros  
electrostáticos



Bajo nivel sonoro



Facilidad de  
instalación y  
mantenimiento



Gran robustez



Control automático  
con WIFI

# 

SISTEVEN, S.L.U centra su actividad en la fabricación de sistemas de ventilación y recuperadores de calor. Avalados por los certificados de calidad ISO-9001 y las homologaciones de acuerdo con la norma EN-12101-3, es reconocida principalmente por la fabricación de ventiladores centrífugos de baja presión y recuperadores de calor.



En 2022, SISTEVEN invierte en una nueva planta de producción en Azuqueca de Henares, esta inversión le permite mayor capacidad de fabricación, expansión de mercados y consolidación de la marca.



SISTEVEN trabaja constantemente en el desarrollo de nuevos productos para satisfacer la demanda de los mercados mundiales más exigentes.

## Equipos para la extracción de humos en cocinas profesionales

Las unidades de ventilación con filtración electrostática certificadas F400 han sido diseñadas para la extracción continua de humos, grasas y olores en cocinas profesionales y entornos con altas exigencias operativas.

Su función principal es garantizar:

- La **evacuación segura** de humos a alta temperatura.
- La **reducción eficaz de partículas grasas** en suspensión.
- La **mejora de la calidad del aire**.
- El **cumplimiento de la normativa** vigente en instalaciones de cocinas industriales.



**Protección del entorno mediante reducción de contaminantes**



**Aire tratado antes de su expulsión al exterior**



**Cumplimiento normativo en instalaciones de cocinas profesionales**

## Aplicaciones

La extracción de humos en cocinas profesionales es clave para garantizar un entorno de trabajo seguro, higiénico y confortable, así como el correcto funcionamiento de la instalación.

La eliminación eficaz de humos, grasas y vapores generados durante la actividad culinaria mantiene la calidad del aire y protege los espacios colindantes.

- Restaurantes y cadenas de restauración
- Hoteles
- Cocinas centrales y colectividades
- Hospitales y centros sanitarios
- Centros comerciales
- Cocinas industriales

## Certificaciones



### Conjunto ventilador y filtros certificados F400

La caja de ventilación y el sistema de filtración han sido ensayados conjuntamente. Esto significa que el equipo funciona como una única solución verificada, garantizando seguridad y rendimiento reales.

### Certificado 400°C/2h

Se adapta a la reglamentación de cocinas industriales y permite la extracción de humo en caso de incendio. En condiciones normales el equipo trabaja como un sistema de extracción continuo, y en caso de incendio mantiene su operatividad.



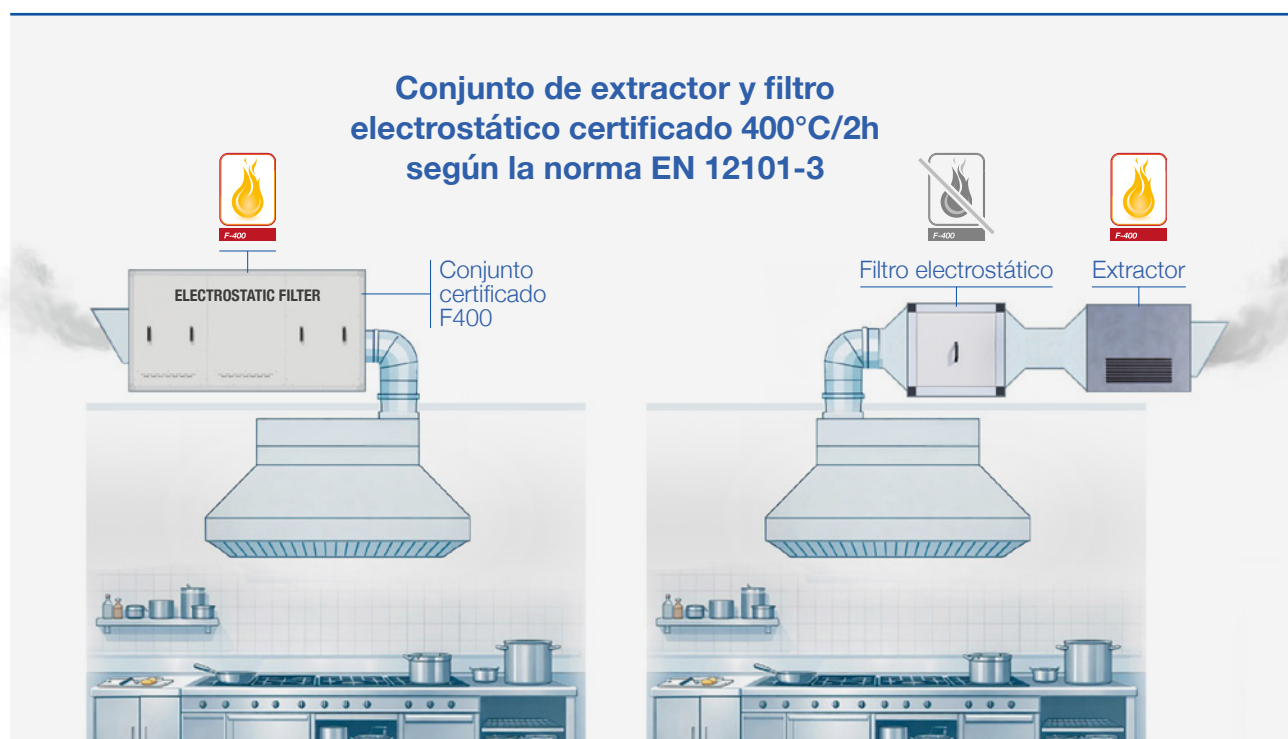
Todos los componentes han sido ensayados trabajando juntos.	Cumplir la normativa para cocinas industriales.
Evita combinaciones no verificadas.	Mantener la seguridad de la instalación.
Cumple con la norma EN 12101-3.	Extraer humo en caso de incendio.
El rendimiento está certificado en condiciones reales.	

## Sistema certificado F400 para la extracción de humos en cocinas profesionales

En cocinas profesionales, la correcta extracción y tratamiento de humos, grasas y olores es fundamental para garantizar la seguridad de la instalación, el adecuado funcionamiento del sistema de ventilación y el cumplimiento de la normativa vigente.

El SUVT-R-FE de SISTEVEN ha sido diseñado para:

- Mantener su **funcionamiento en caso de incendio**.
- Garantizar la **extracción de humos** a alta temperatura (400°C / 2h).
- **Proteger la instalación** frente a situaciones críticas.
- Contribuir a la **seguridad de las personas**.



### Reducción de emisiones y olores al exterior

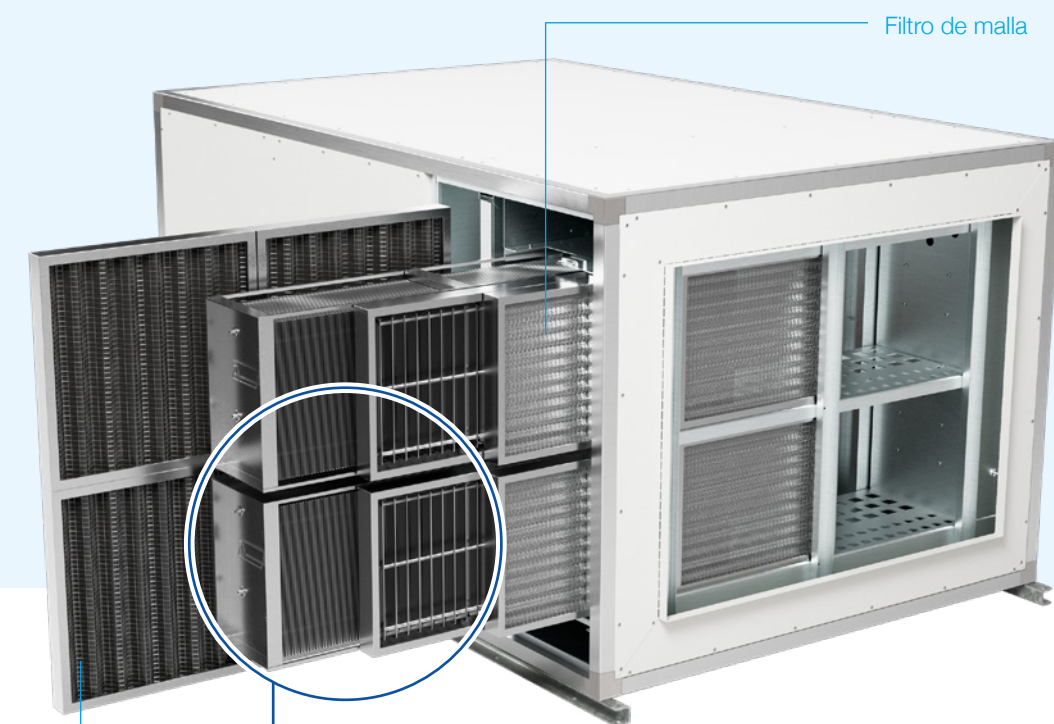
Las ECOLOGY UNIT de SISTEVEN, con filtro electrostático capturan partículas de grasa antes de la expulsión del aire, reduciendo olores, minimizando molestias en el entorno y mejorando la calidad del aire.



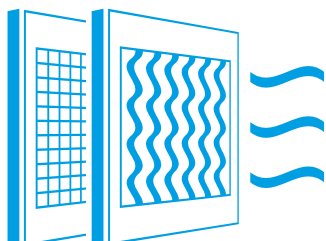
### Menores costes de mantenimiento

Los filtros electrostáticos facilitan la limpieza del sistema de extracción, reduciendo costes operativos, intervenciones de mantenimiento y prolongando la vida útil de la instalación.

## Tecnología avanzada de filtración para cocinas profesionales



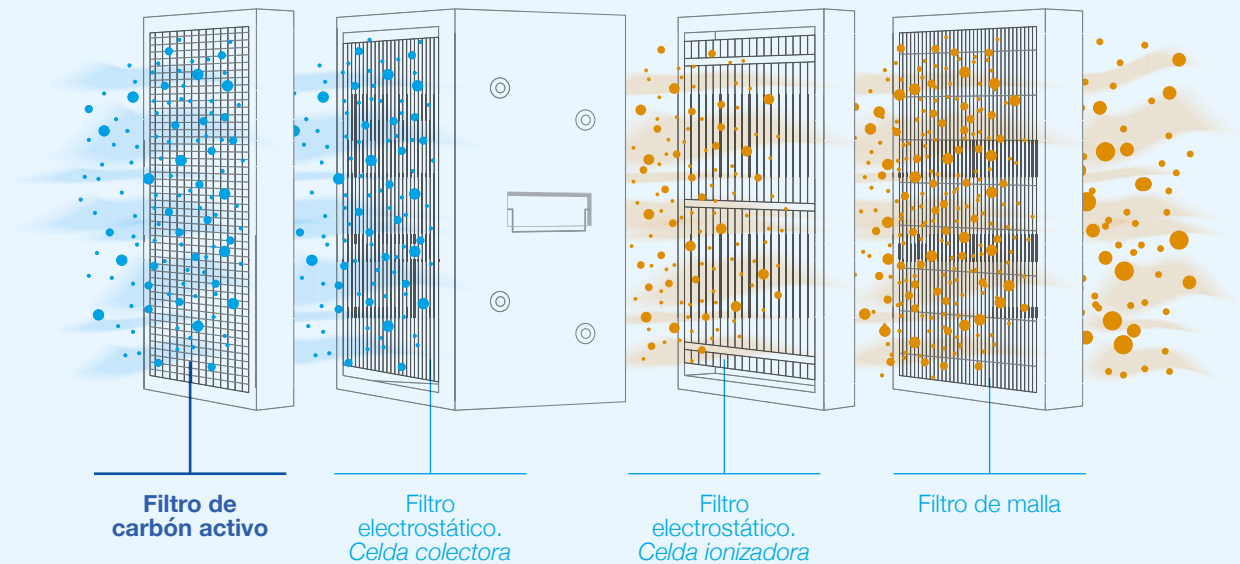
A diferencia de los sistemas tradicionales basados únicamente en filtros metálicos, las ECOLOGY UNIT de SISTEVEN incorporan un **sistema de filtración multietapa** diseñado para tratar eficazmente humos, partículas grasas y olores generados en cocinas industriales.



### Filtros Electrostáticos

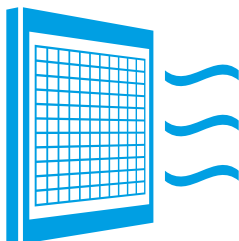
Los sistemas de filtración electrostática están diseñados para eliminar grasa, humo y olores presentes en el aire. Alcanzan eficacias de hasta el 95 % en la captación de partículas, mejorando significativamente la calidad del aire.

## Proceso de filtración electrostática



**Este proceso permite eliminar hasta el 95% de grasas, humos y micropartículas, garantizando un rendimiento constante y una mejora significativa de la calidad del aire**

1. El aire contaminado atraviesa la celda ionizadora, donde un campo eléctrico de alta tensión carga las partículas de grasa, humo y polvo en suspensión.
2. Las partículas ionizadas son atraídas hacia la celda colectora, quedando retenidas por el efecto electrostático.
3. El aire limpio y filtrado se expulsa al exterior.



### Filtro de Carbón Activo

Quando se requiere una eliminación más exigente de olores, las de SISTEVEN pueden incorporar un filtro de carbón activo. Este filtro permite retener olores, gases y otros compuestos generados por la actividad en cocinas industriales. Su alta capacidad de absorción, mejora de forma significativa la calidad del aire expulsado al exterior.

## Aspectos constructivos



### Respetuoso con el medioambiente

Filtros de alta eficiencia que reducen el impacto ambiental al purificar el aire antes de su expulsión al exterior.



### Facilidad de instalación y mantenimiento

Diseño optimizado para simplificar la instalación y permitir un acceso rápido al interior del equipo.



### Certificado 400°C/2h (F400)

Conjunto de ventilador y filtro certificado F400 según EN 12101-3, apto para extracción de humo en caso de incendio.



### Filtración electrostática

Eficacia de hasta el 95 % en la captación de partículas de grasa, humo y polvo.



### Gran robustez

Estructura reforzada para garantizar durabilidad y resistencia en condiciones exigentes.



### Interruptor de seguridad

Desconexión eléctrica inmediata en caso de emergencia para proteger la instalación y a las personas.



### Cuadro de control centralizado

Conexión a plataforma de control centralizado mediante WIFI.



### Bajo nivel sonoro

Paneles que absorben el ruido generado durante el funcionamiento.

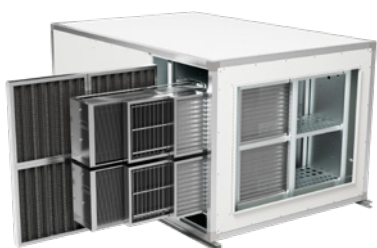
## Cuadro de control externo

Diseñado para una gestión eficiente de los sistemas de ventilación, permitiendo una integración sencilla, regulación precisa y máxima fiabilidad operativa.

Se suministra como accesorio y permite la gestión automática del sistema, ajustando la velocidad del ventilador según la lectura de sondas y el valor objetivo de CO<sub>2</sub>.

Programación horaria.	Monitorización continua de datos.
Entorno seguro de funcionamiento.	Entorno seguro de funcionamiento.
Control de temperatura y estado de los filtros.	Comunicación compatible con MODBUS RTU.
Regulación manual o automática mediante sensores opcionales (PM2.5 + VOC).	Conexión a plataforma de control centralizado vía WIFI.





# SUVT-R-FE



## **Ecology unit a transmisión certificada 400 °C/2h, con turbina a reacción de gran robustez y filtros electrostáticos de alta eficiencia**

Ecology unit con filtros electrostáticos de alta eficiencia, certificación F400, equipadas con turbina a reacción y a transmisión, aisladas acústicamente, y con la opción de añadir una etapa de filtros de carbón activo. Para poder aplicar en campanas de cocinas comerciales donde se requiera la eliminación de partículas de grasa y olores.

### Características:

- Turbina a reacción autolimpiable.
- Aislamiento de 25 mm de lana de roca en paneles.
- Tapa de inspección para mantenimiento.
- Registros para la extracción de los filtros para su mantenimiento.
- Bandeja recoge-grasa.
- Caja de conexión integrada.
- Filtro electrostático 230 V (+/-7,5%) 50 Hz de alta eficacia (95% ePM1).
- Homologación según norma EN 12101-3, para trabajar en el exterior de la zona de incendios.

### Ventilador:

- Turbina a reacción de gran robustez y doble aspiración.
- Temperatura máxima del aire a transportar: Servicio S1: +5 °C +75 °C en continuo. Servicio S2: 400 °C/2h.

### Etapas de filtración:

- Filtro lavable G2: Retiene las partículas de grasa de gran tamaño.
- Filtro electrostático: Elimina las partículas de grasa ionizadas de tamaño medio y pequeño.
- Filtro carbón activo (opcional): Elimina bajas concentraciones de partículas de olor.

### Motor:

- Motores clase F con rodamientos a bolas y protección IP55.
- Motores con eficiencia IE3.
- Trifásico 230/400 V 50 Hz (hasta 4 kW) y 400/690 V 50 Hz (potencias superiores a 4 kW).
- Temperatura de trabajo: -25 °C +50 °C.

### Acabado:

- Estructura en perfilera de aluminio y chapa exterior prelacada.

### Bajo demanda:

- Sensor de partículas para control automático.

- Posibilidad de adaptar el montaje de la transmisión a la izquierda o a la derecha.
- Bobinados especiales para diferentes tensiones y frecuencias.

### KF-CONTROL:

- Control de la velocidad del motor por selección manual o por sensores externos opcionales (SP-PM2.5+VOC).
- Sistema de control integrado compatible con MODBUS RTU.
- Sensor de temperatura incorporado.
- Control del estado de los filtros.
- Wifi.

## **Características filtros**

FILTRO ELECTROSTÁTICO	ePM1				
	95%		90%	80%	70%
Clase filtración según EN 779	-	-	F9	F8	F7
Velocidad aire (m/s)	1	2	2,5	3	4
Capacidad flujo aire (%)	40	50	65	75	100
Caída de presión (Pa)	10	17	24	37	64

## Características técnicas

Modelo	Velocidad (r/min)	Intensidad máxima admisible (A)			Potencia instalada (kW)	Caudal máximo filtros <sup>1</sup> (m <sup>3</sup> /h)	Caudal máximo (m <sup>3</sup> /h)		Nivel presión sonora <sup>2</sup> dB(A) Aspiración	Peso aprox. (Kg)	
		230V	400V	690V			FE	FE + FCA		FE	FE + FCA
SUVT-R-FE-450-1 IE3	950	2,82	1,62		0,75	5000	7740	6735	70	535	540
SUVT-R-FE-450-1.5 IE3	1105	4,07	2,34		1,10	5000	9165	8110	73	535	540
SUVT-R-FE-450-2 IE3	1220	5,41	3,11		1,50	5000	10250	9170	75	540	545
SUVT-R-FE-450-3 IE3	1435	7,93	4,56		2,20	5000	12235	11115	79	550	555
SUVT-R-FE-500-1.5 IE3	910	4,07	2,34		1,10	7500	10665	9405	72	685	690
SUVT-R-FE-500-2 IE3	1030	5,41	3,11		1,50	7500	12195	10905	75	685	690
SUVT-R-FE-500-3 IE3	1195	7,93	4,56		2,20	7500	14330	13000	78	695	700
SUVT-R-FE-500-4 IE3	1280	10,70	6,15		3,00	7500	15405	14055	79	700	705
SUVT-R-FE-630-3 IE3	805	7,93	4,56		2,20	15000	19550	17900	68	760	765
SUVT-R-FE-630-4 IE3	915	10,70	6,15		3,00	15000	22390	20720	71	765	770
SUVT-R-FE-630-5.5 IE3	1025	13,90	8,00		4,00	15000	25205	23520	73	770	775
SUVT-R-FE-630-7.5 IE3	1115		10,30	5,97	5,50	15000	27410	25715	75	785	790

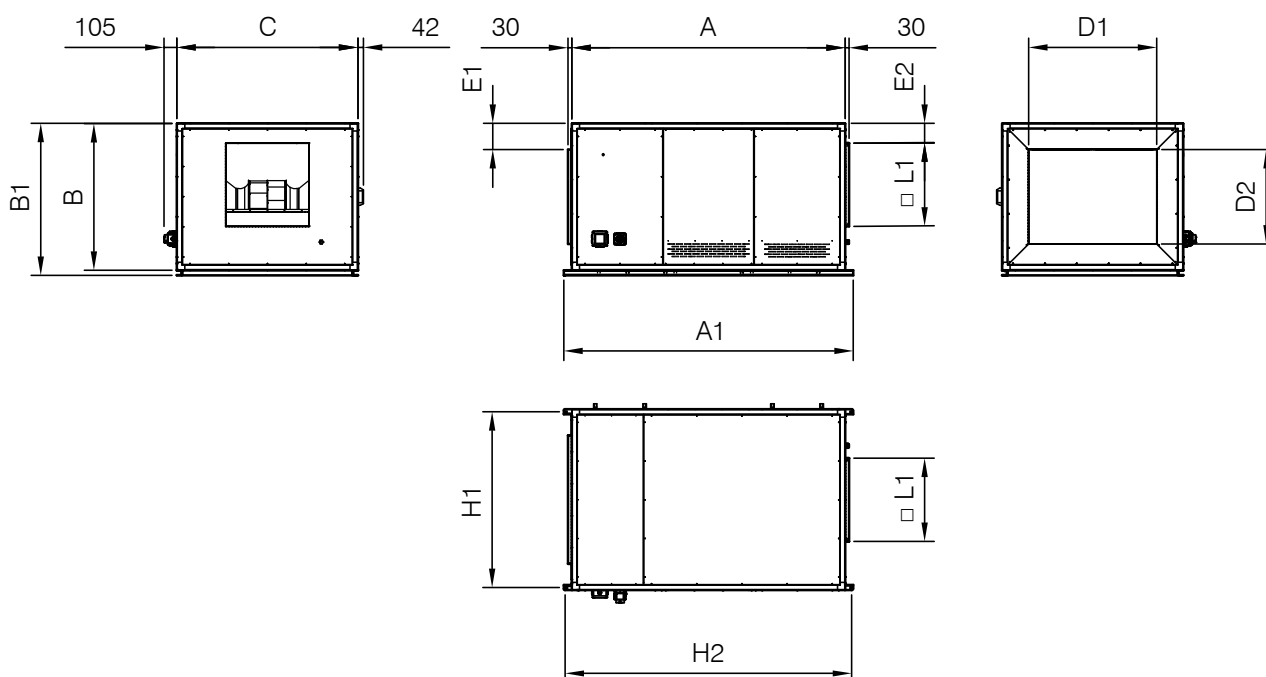
1. Caudal máximo al 100% de la eficacia de los filtros.  
2. Nivel de presión sonora en dB(A) a 3 m de distancia a caudal máximo.



## Erp. (Energy Related Products)

Información de la Directiva 2009/125/EC descargable desde la web de SISTEVEN o programa Selector.

## Dimensiones mm



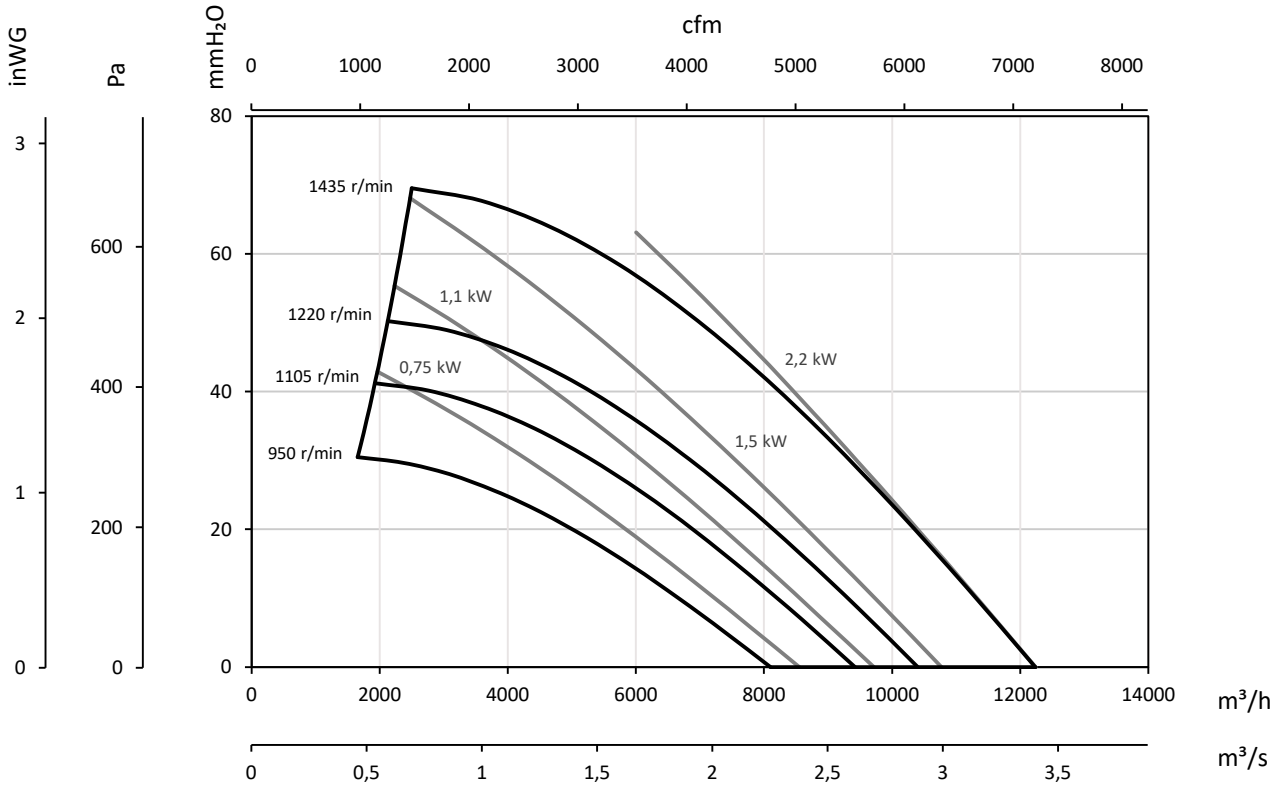
	A	A1	B	B1	C	D1	D2	E1	E2	H1	H2	L1
SUVT-R-FE-450	1882	2002	951	991	1392	1067,4	629	83,8	161	1352	1969	571,2
SUVT-R-FE-500	2104	2224	1129	1169	1392	1067,4	807	152,4	161	1352	2191	641,2
SUVT-R-FE-630	2221	2341	1461	1501	1831	1506,4	1139	240,4	161	1791	2308	801,2

**Curvas características**

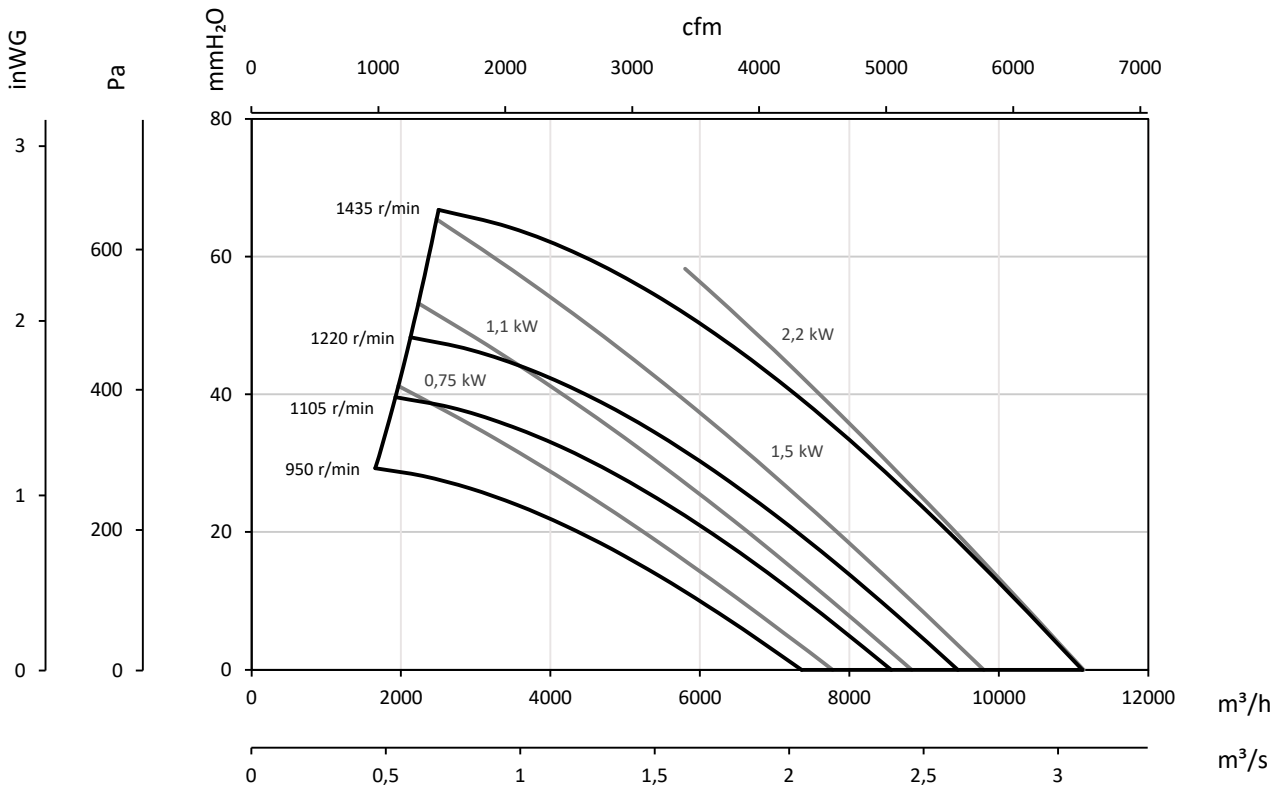
Q= Caudal en m<sup>3</sup>/h, m<sup>3</sup>/s y cfm

Pe= Presión estática en mmH<sub>2</sub>O, Pa e inwg

**SUVT-R-FE-450**



**SUVT-R-FE-450-FCA**

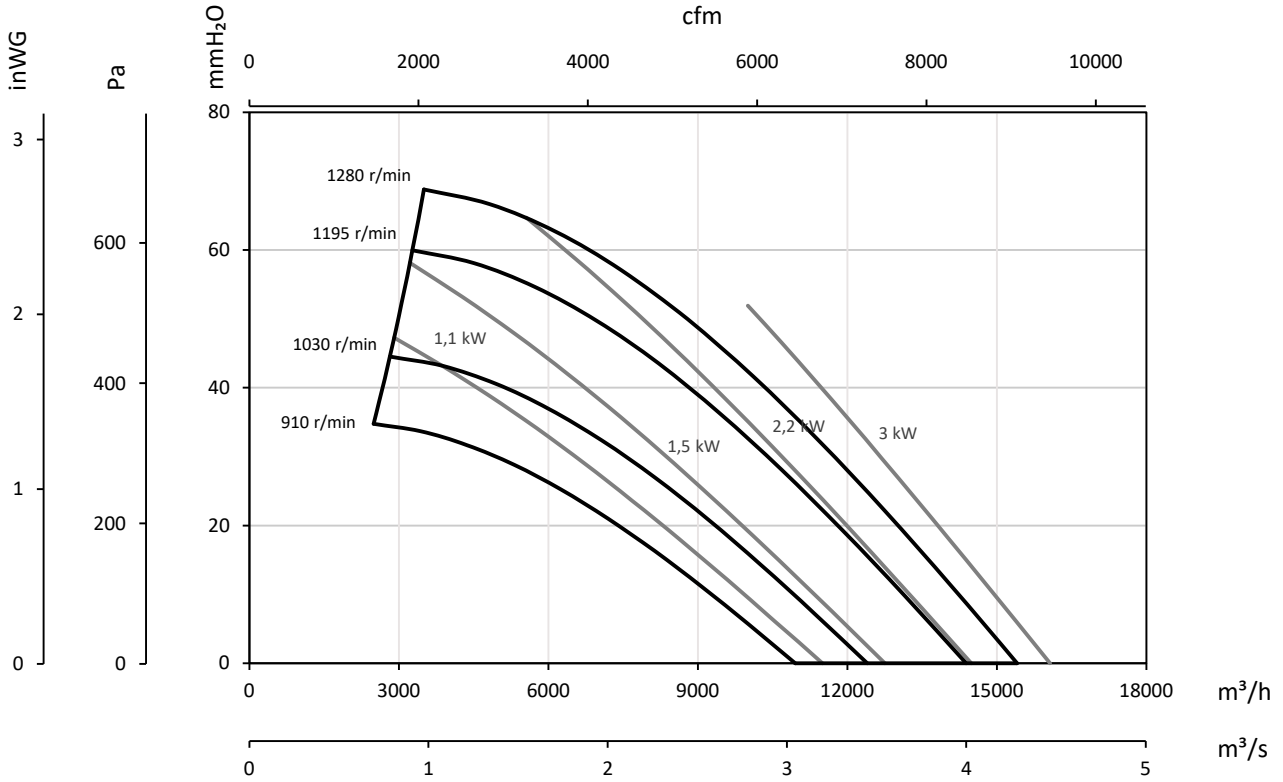


### Curvas características

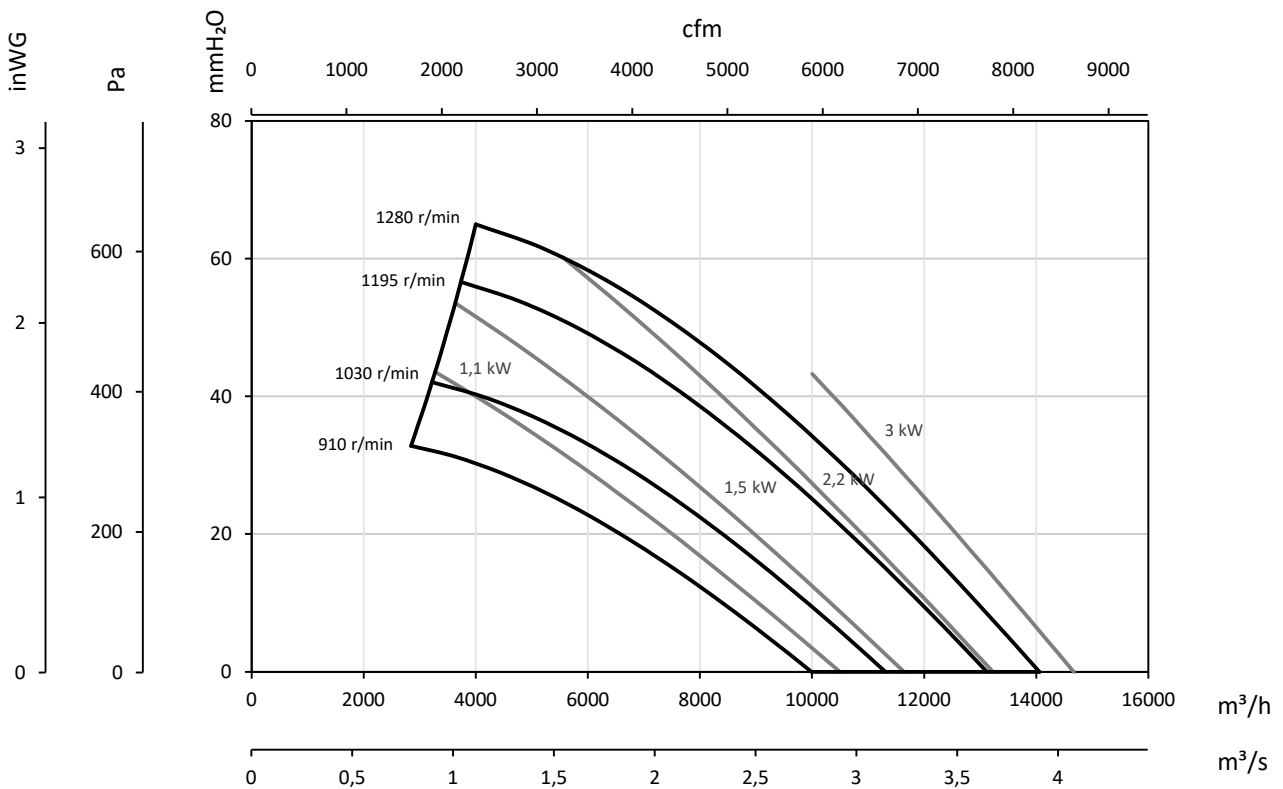
Q= Caudal en m<sup>3</sup>/h, m<sup>3</sup>/s y cfm

Pe= Presión estática en mmH<sub>2</sub>O, Pa e inwg

**SUVT-R-FE-500**



**SUVT-R-FE-500-FCA**

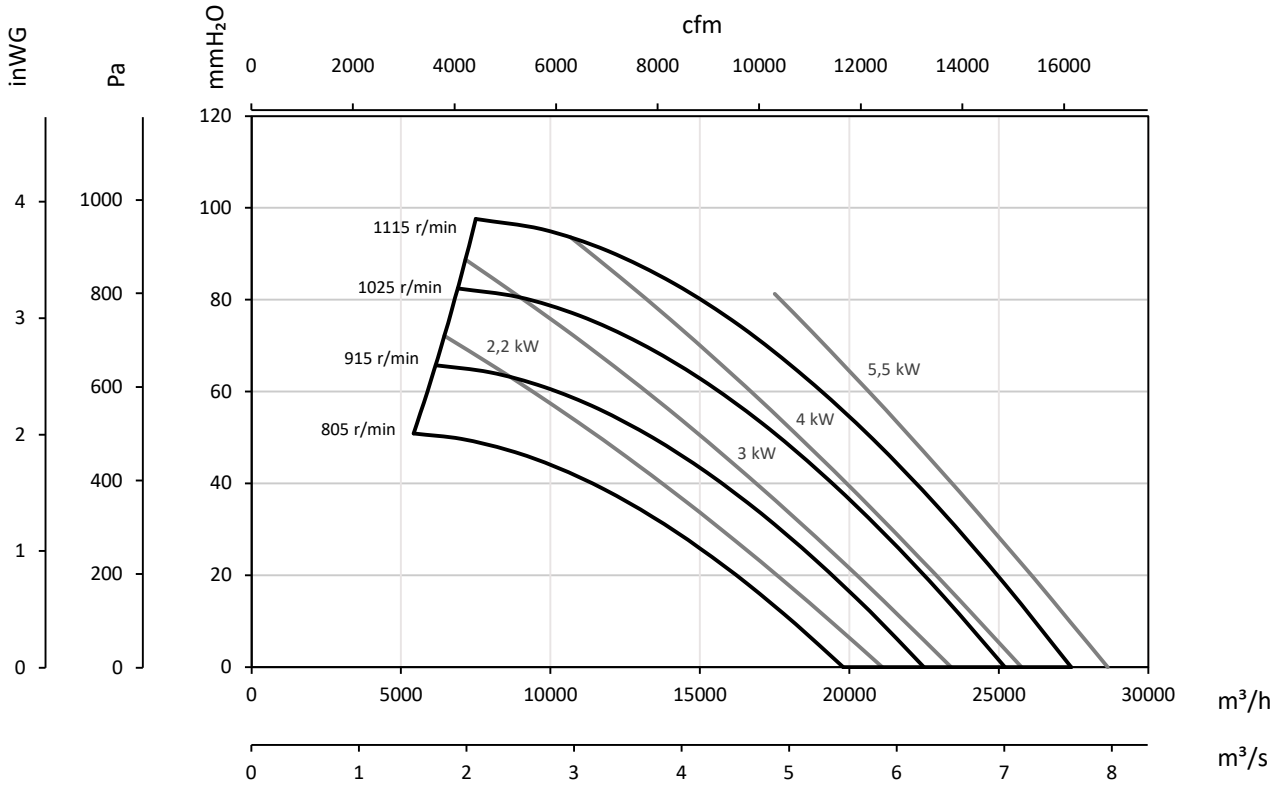


**Curvas características**

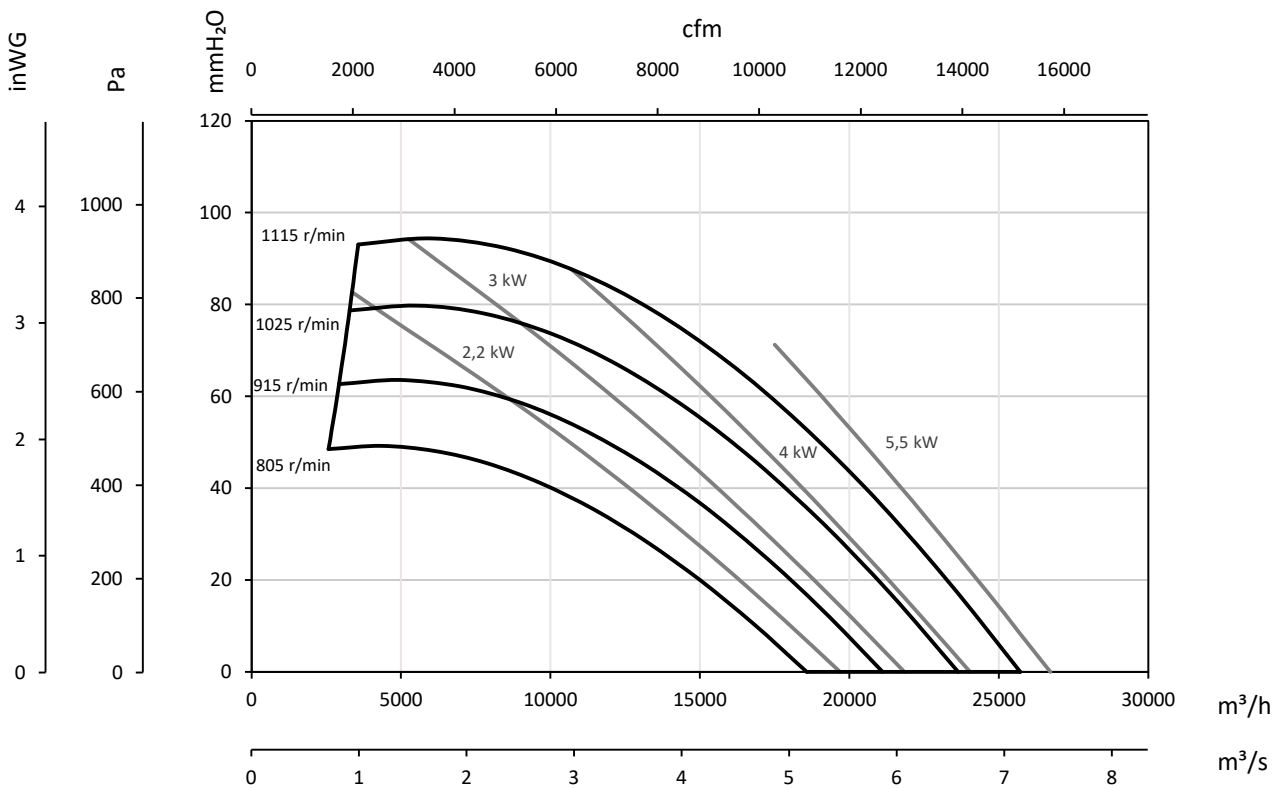
Q= Caudal en m<sup>3</sup>/h, m<sup>3</sup>/s y cfm

Pe= Presión estática en mmH<sub>2</sub>O, Pa e inwg

**SUVT-R-FE-630**



**SUVT-R-FE-630-FCA**





# CAD-FE



**Ecology unit con motor directo certificada 400 °C/2h, con doble pared de aislamiento, doble aspiración y filtros electrostáticos de alta eficiencia**

Ecology unit con filtros electrostáticos de alta eficiencia certificadas F400, equipadas con turbina de doble aspiración con motor directo, aisladas acústicamente con doble pared de aislamiento y con la posibilidad de añadir una etapa de filtros de carbón activo.

#### Características:

- Turbina a acción en chapa de acero galvanizado.
- Estructura en perfilera de aluminio y chapa exterior prelacada.
- Aislamiento de 25 mm de lana de roca en paneles.
- Tapa de inspección para mantenimiento.
- Registros para la extracción de los filtros para su mantenimiento.
- Bandeja recoge-grasa.
- Caja de conexión integrada.
- Filtro electrostático 230 V (+/-7,5%) 50 Hz de alta eficacia (95% ePM1).
- Sistema de ventilación con filtración homologada según la norma EN 12101-3.
- Temperatura máxima del aire a transportar: Servicio S1 -20 °C +45 °C en continuo. Servicio S2: 400 °C/2h.

#### Motor:

- Motores clase H para uso continuo S1 y uso emergencia S2. Con rodamientos a bolas, protección IP55 y 1 o 2 velocidades según modelo.
- Monofásico 230 V 50 Hz y trifásico 230/400 V 50 Hz (hasta 3 kW) y 400/690 V 50 Hz (potencias superiores a 3 kW).
- Temperatura de trabajo: -20 °C +50 °C.

#### Etapas de filtración:

- Filtro electrostático: Elimina las partículas de grasa ionizadas de tamaño medio y pequeño.
- Filtro carbón activo (opcional): Elimina bajas concentraciones de partículas de olor.
- Temperatura máxima del aire a transportar: -30 °C +45 °C.

#### Bajo demanda:

- Boca de impulsión circular.
- Extractores con salida vertical.
- Sensor de partículas para control automático.

#### KF-CONTROL:

- Control de la velocidad del motor por selección manual o por sensores externos opcionales (SP-PM2.5+VOC).
- Sistema de control integrado compatible con MODBUS RTU.
- Sensor de temperatura incorporado.
- Control del estado de los filtros.
- Wifi.

## Características filtros

FILTRO ELECTROSTÁTICO	ePM1				
	95%		90%	80%	70%
Clase filtración según EN 779	-	-	F9	F8	F7
Velocidad aire (m/s)	1	2	2,5	3	4
Capacidad flujo aire (%)	40	50	65	75	100
Caída de presión (Pa)	10	17	24	37	64

## Características técnicas

Modelo	Velocidad (r/min)	Intensidad máxima admisible (A)		Potencia instalada máx. (kW)	Caudal máximo (m³/h)		Nivel presión sonora¹ dB (A) Aspiración	Peso aprox. (Kg)	
		230V	400V		FE	FE + FCA		FE	FE + FCA
CAD-FE-10/10-4M-0.75	1410	4,10		0,55	3025	2650	57	105	110
CAD-FE-12/12-6T-1.5 IE3	945	6,40	3,70	1,10	4845	4095	55	140	145
CAD-FE-15/15-6T-3 IE3	950	10,30	5,90	2,20	8225	8225	59	225	230

1. Nivel de presión sonora en dB(A) a 3 m de distancia a caudal máximo.



## Erp. (Energy Related Products)

Información de la Directiva 2009/125/EC descargable desde la web de SISTEVEN o programa Selector.

## Características acústicas

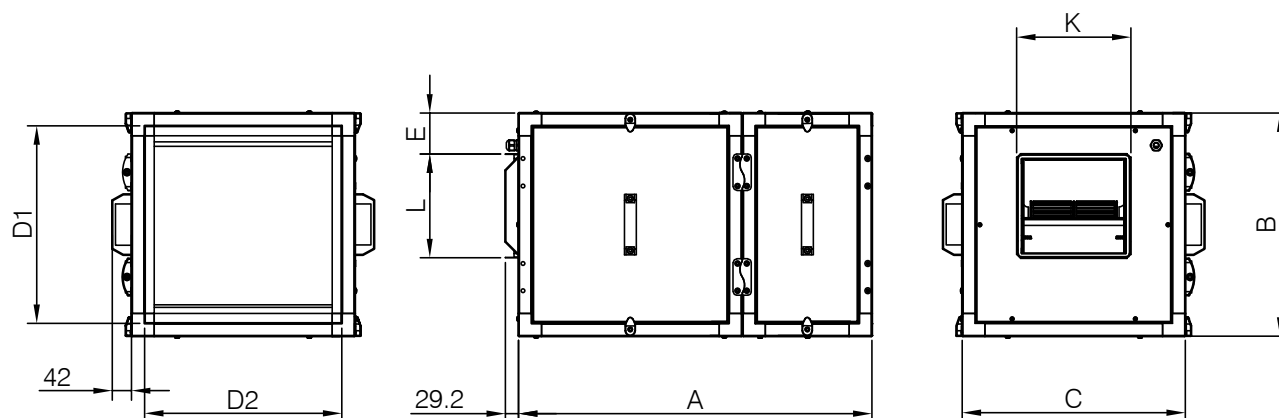
Los valores indicados se obtienen en condiciones de laboratorio según la norma ISO 3744.

**Espectro de potencia sonora Lw(A) en dB(A) por banda de frecuencia en Hz**

Valores tomados a la aspiración a velocidad y caudal máximos

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
CAD-FE-10/10	54	69	73	72	71	68	68	58
CAD-FE-12/12	52	67	71	70	69	66	66	56
CAD-FE-15/15	63	72	74	76	71	70	64	55

## Dimensiones mm

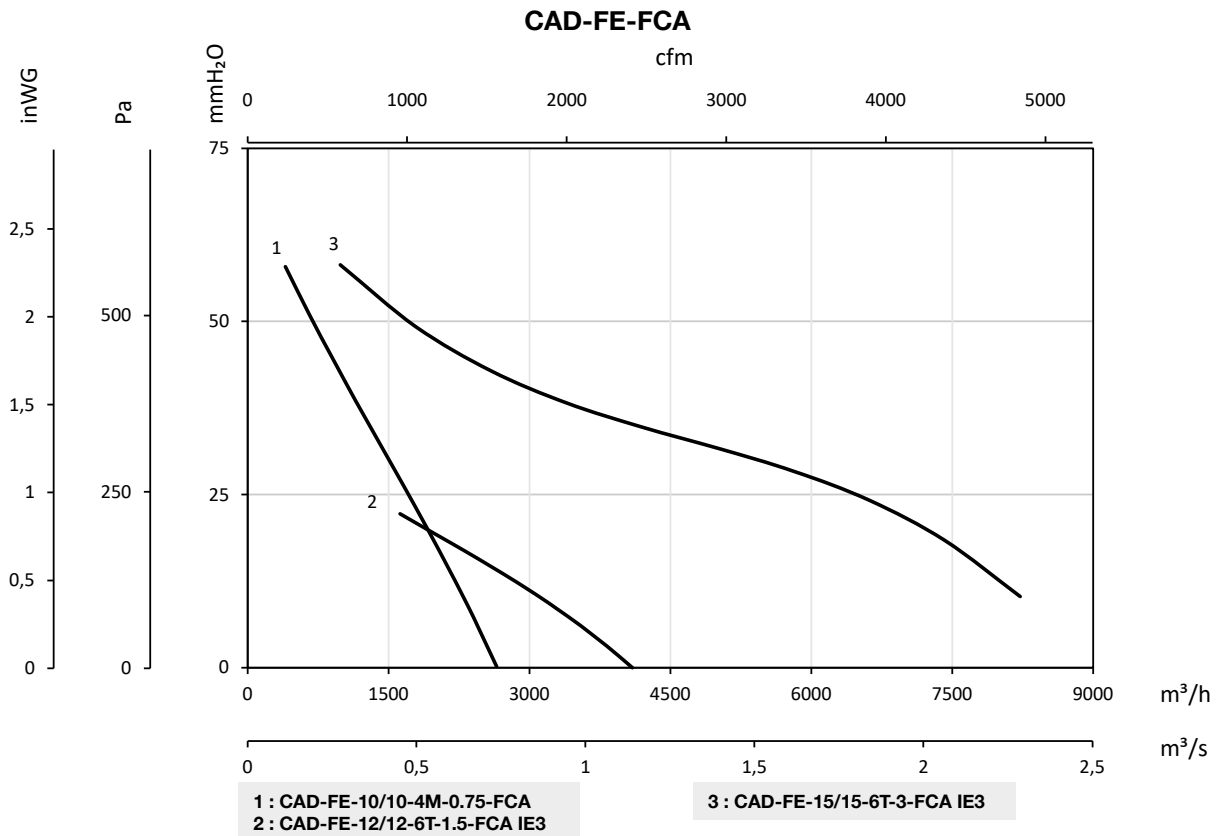
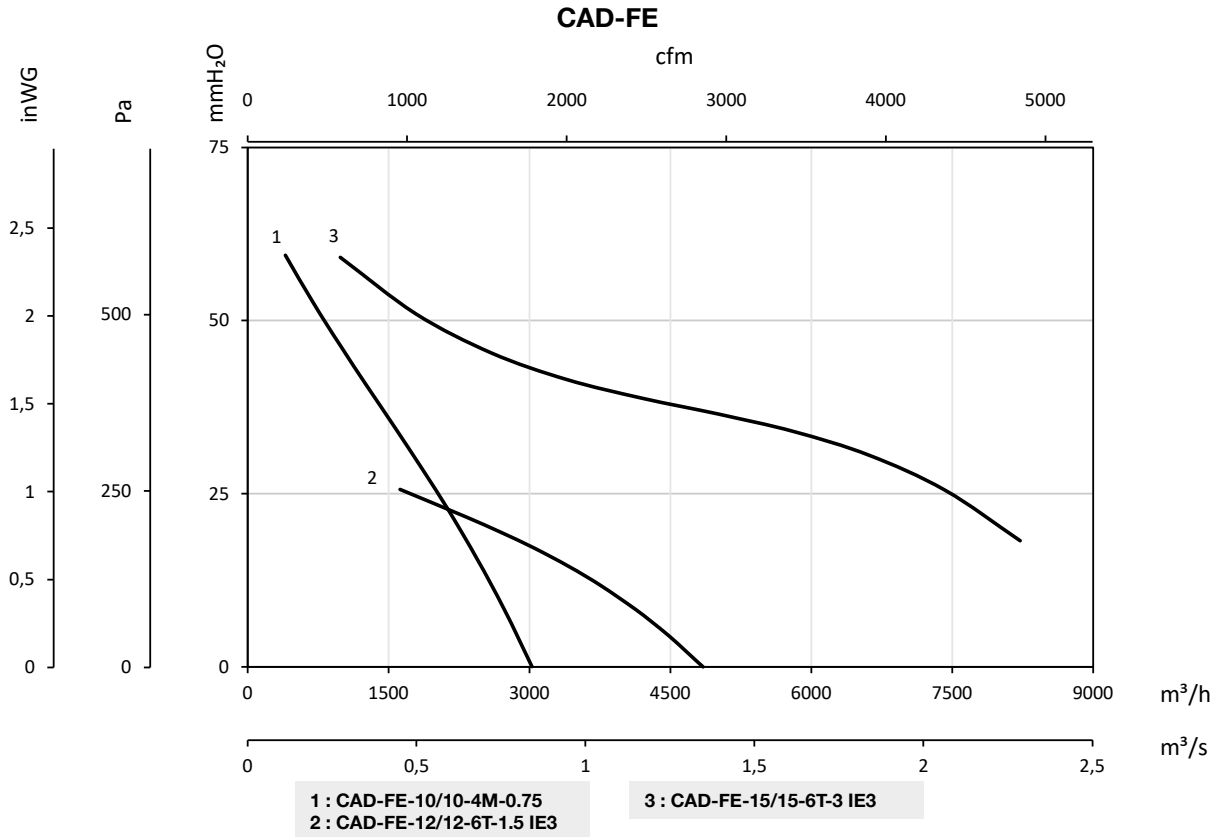


	A	B	C	D1	D2	E	K	L
CAD-FE-10/10	1115	605	605	545	545	88	343	306
CAD-FE-12/12	1190	680	680	618	618	84	404	360
CAD-FE-15/15	1525	855	855	793	793	145	486	419

### Curvas características

Q= Caudal en m<sup>3</sup>/h, m<sup>3</sup>/s y cfm

Pe= Presión estática en mmH<sub>2</sub>O, Pa e inwg





Disponible en:



**Compara** el rendimiento y las curvas características de los ventiladores.

# sselector

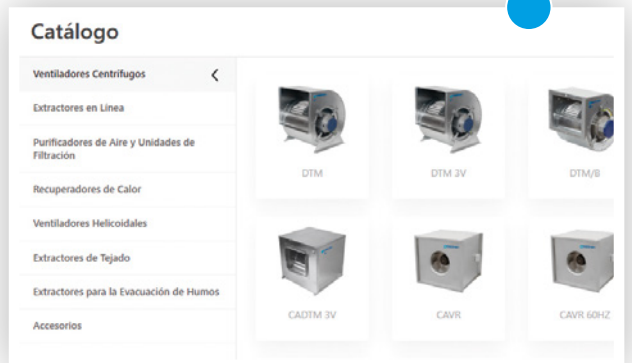
sisteven ventilation selector

La herramienta informática que ahorra tiempo a los **profesionales de la ventilación**

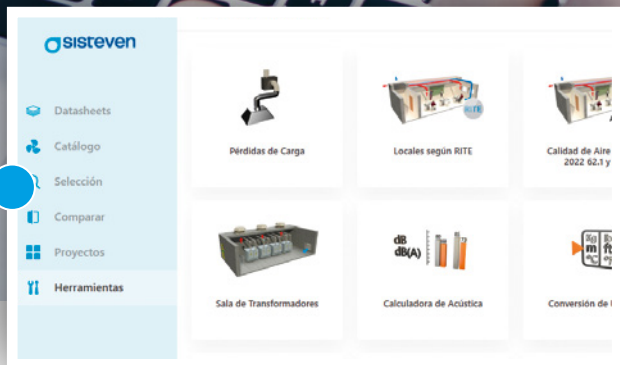


**Una herramienta de selección clara e intuitiva para elegir el sistema de ventilación adecuado para cada instalación**

Crea proyectos de ventilación con facilidad. La herramienta se encarga de los cálculos complejos para ahorrarte tiempo y genera informes técnicos completos en cuestión de minutos.



**Elige** el sistema de ventilación adecuado según catálogo o prestaciones necesarias.



**Accede** rápidamente a las fichas técnicas, con una navegación fácil y simple mediante pestañas.



**Consulta** las propiedades de los sistemas de ventilación.

**¡Todo lo que necesitas para tu proyecto de ventilación, en un solo lugar!**

Una herramienta fácil de usar, con una navegación sencilla que permite realizar todo el proceso de forma rápida.

La herramienta se actualiza constantemente para adaptarse a las regulaciones vigentes.



Pol. Ind. Miralcampo  
Calle Aluminio, 12  
19200 Azuqueca de Henares  
SPAIN

Tel. +34 91 889 76 13  
[comercial@sisteven.com](mailto:comercial@sisteven.com)  
[www.sisteven.com](http://www.sisteven.com)